

# MasterBrace<sup>®</sup> ADH 4000

(MBRACE LAMINATE ADHESIVE)

## Клей на эпоксидной основе для стержней и ламината FRP (Fibers Reinforced Polymers) системы MasterBrace (MBrace)

MasterBrace ADH 4000 – высокопрочный клей на эпоксидной основе, разработанный специально для системы усиления и восстановления несущей способности строительных конструкций MasterBrace (MBrace<sup>®</sup>).

### Области применения

MasterBrace ADH 4000 используется для конструкционного монтажа всех видов ламелей и стержней системы MasterBrace (MBrace) на специально подготовленное основание.

### Преимущества:

- низкая вязкость и простота в нанесении;
- высокая прочность и адгезия;
- долговечность прочностных свойств;
- не содержит растворителей.

### Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и прочной. Необходимо удалить с неё остатки предыдущих покрытий, цементного молочка, органических загрязнений и других веществ, которые могут препятствовать адгезии материала к основанию. Наиболее подходящим методом очистки является пескоструйная обработка.

Активные протечки в конструкции необходимо устранить с помощью быстротвердеющего состава MasterSeal 590.

В случае низкой прочности основания (прочность на сжатие менее 15 МПа), ослабленные участки должны быть отремонтированы и поверхность

перепрофилирована с применением Emaco Nanocrete R3 или MasterEmaco S 5400.

Перед применением клея дать ремонтному раствору созреть в течение 7 дней при 20°C.

Поверхность ламелей на основе усиленных волокнами полимеров (FRP) должна быть очищена от масляных пятен и пыли. Для обезжиривания используют органический растворитель – ацетон, с расходом 0.4 л/м<sup>2</sup> поверхности. При этом одновременно удаляется графитовая пыль.

Для оснований любого типа в качестве грунтовки должен использоваться MasterBrace P 3500.



# MasterBrace<sup>®</sup> ADH 4000

(MBRACE LAMINATE ADHESIVE)

## Технические характеристики

Таблица 1

| MasterBrace ADH 4000   | I тип                           | II тип        |
|--|---------------------------------|---------------|
| MasterBrace ADH 4000 ПТА<br>(MBRACE <sup>®</sup> LAMINATE ADHESIVE COMP A 3KG 1A2)<br>MasterBrace ADH 4000 PTB<br>(MBRACE <sup>®</sup> LAMINATE ADHESIVE COMP B 3KG 1A2) | эпоксидная смола<br>отвердитель |               |
| Плотность после смешивания, кг/л   | 1.58 ± 0.05                     | 1.44          |
| Вязкость, мПа.с  | 1500 ÷ 2500                     | пастообразная |
| Прочность на сжатие(20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм <sup>2</sup>  | >40                             | 92            |
| Прочность на изгиб (20°C) TS EN 196 (7 дней), Н/мм <sup>2</sup>  | >20                             | 70            |
| Адгезионная прочность к бетону (7 дней), Н/мм <sup>2</sup>   | >3.0                            | 7             |
| Температура применения, °С   | +5 ÷ +35                        | +5 ÷ +35      |
| Время переработки (20°C), мин  | 30                              | 50            |
| Полный набор заданных параметров при 20°C, дни   | 7                               | 7             |
| Температура стеклования, °С  | 60                              | 120           |
| Расход, кг/м <sup>2</sup>  | 3÷4                             | 3÷4           |
| Упаковка, кг   | комп. А<br>3                    | 10            |
|  | комп. В<br>3                    | 5             |

### Смешивание

MasterBrace ADH 4000 состоит из двух компонентов и поставляется в ведрах в количествах, оптимальных для смешивания. Температура компонентов перед смешиванием должна быть в пределах +15 ÷ +25 °С.

Влить Компонент «В» в Компонент «А» без остатка его в ведре и смешать миксером, оснащённым шнековой насадкой, на малой скорости (~300об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

### Способ нанесения

MasterBrace ADH 4000 наносится на прогрунтованную поверхность основания.

Однородная смесь эпоксидного адгезива наносится на бетон с помощью стального шпателя, мастерка или др.

В области нанесения ламината бетонная поверхность должна быть полностью покрыта адгезивом толщиной 1÷2 мм.

После этого на чистой и абсолютно сухой поверхности ламината формируется «Δ» профиль из адгезива с помощью специально сделанного раздаточного устройства или мастерка, при этом номинальная толщина этого слоя в середине должна составлять 2 мм, сужаясь к краям до 1 мм.

Для обезжиривания поверхности ламината используют органический растворитель –

ацетон, с расходом 0.4 л/м<sup>2</sup>. При этом одновременно удаляется графитовая пыль. После этого ламинат со слоем адгезива укладывается на покрытое основание, и прокатывается жёстким валиком для удаления воздуха.

### Расход

3÷4 кг клея на 1 м<sup>2</sup> ламината.

### Очистка инструментов

После использования и во время применения MasterBrace ADH 4000 все оборудование и инструменты должны быть очищены с помощью растворителя и протерты ветошью. Затвердевший материал на инструментах и смесителе может быть удален только механическим способом, либо с помощью горячего воздуха или горелки.

### Внимание:

- во время нанесения температура основания и окружающей среды должны быть +5 ÷ +30°C;
- время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры: при низких температурах времени жизни готового состава увеличивается, и, напротив, высокие температуры ускоряют реакцию;

# MasterBrace<sup>®</sup> ADH 4000

(MBRACE LAMINATE ADHESIVE)

- не добавлять растворитель в смесь во время нанесения;
- перемешивание осуществляется миксером, не допускается перемешивание вручную

## Упаковка

MasterBrace ADH 4000 поставляется в комплектах по 6 кг (I тип) и 15 кг (II тип).

|              | I тип        | II тип        |
|--------------|--------------|---------------|
| компонент А: | 3 кг (ведро) | 10 кг (ведро) |
| компонент В: | 3 кг (ведро) | 5 кг (ведро)  |

## Хранение

Срок хранения 18 месяцев в оригинальной упаковке при температуре +5 ÷ +25<sup>o</sup>C в неповреждённой заводской упаковке.

## Примечание

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашим сегодняшним уровням осведомлённости и опыта.

Потребитель самостоятельно несёт ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

## ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Минске: +375 17 202 2471

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

**E-mail:** [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com) [www.master-builders-solutions.basf.ru](http://www.master-builders-solutions.basf.ru)

Ноябрь 2013 года

КА

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.