

## MASTERFLEX® 474

Однокомпонентный эластичный влагостойкий герметик для швов.



### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MASTERFLEX® 474 – готовый к применению однокомпонентный эластичный полиуретановый влагостойкий герметик для швов шириной от 5 до 30 мм.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MASTERFLEX® 474 предназначен для герметизации швов:

- в зданиях, сооружениях и ж/б конструкциях;
- внутри и снаружи помещения;
- в полах, стенах и потолках;
- при постоянном воздействии воды;
- с подвижностью швов до 25%

### УПАКОВКА

MASTERFLEX® 474 поставляется в мягких тубах по 600 мл. В коробке 20 туб, на поддоне 800 туб.

### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке 12 месяцев.

Хранить материал в сухом прохладном помещении, не допускать замораживания.

### РАСХОД

Расход MASTERFLEX® 474 зависит от ширины шва и глубины его заполнения. При ширине шва 10 мм и глубине заполнения 10 мм расход MASTERFLEX® 474 составляет 100 мл на погонный метр шва, что позволяет загерметизировать 6 погонных метров одной тубой.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Однокомпонентный, легкость применения;
- Отличная адгезия к различным основаниям;

- Высокая прочность на разрыв;
- Способность к восстановлению после деформации;
- Высокая стойкость к атмосферным воздействиям и износу;
- Не теряет эластичности в течение длительного времени, даже при температуре от – 30 до + 80°C;
- Не обладает термопластичностью;
- Высокая стойкость к воздействию пресной, соленой, известняковой и загрязненной воды, растворов солей и нейтральных чистящих средств;
- Кратковременная стойкость к минеральным маслам, нефти, керосину и другим ГСМ, растительным и животным жирам;
- Стойкость к воздействию ультрафиолетового излучения;

### ОГРАНИЧЕНИЯ

Не использовать MASTERFLEX® 474:

- при температуре ниже +5 и выше +35°C;
- для швов плавательных бассейнов, постоянно находящихся под большим давлением воды;

Не рекомендуется применять MASTERFLEX® 474:

- для компенсационных швов остекления;
- для подвижных швов, покрываемых краской;
- для швов, подвергающихся воздействию агрессивных химических веществ (см. таблицу химической стойкости).

### КОНСТРУКЦИЯ ШВОВ

Для обеспечения долговечности и качественной герметизации необходимо стремиться к оптимальному соотношению ширина/глубина заполнения швов, равное 2:1. Это особенно важно при герметизации швов шириной более 25 мм.

*Примечание: В конструкциях, сильно поглощающих тепло (темный цвет), ширину следует увеличивать на 10 – 30%.*

*При постоянном химическом воздействии или постоянном наличии воды глубину заполнения следует увеличить на 20%.*

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

#### Подготовка основания

Стенки шва должны быть чистыми, прочными и сухими. Необходимо очистить их от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Минимальная

прочность основания на разрыв должна быть не менее 1,5 МПа.

*Примечание:* Основание должно быть очищено до нанесения грунтовки.

Для обеспечения одинаковой глубины заполнения шва и ее регулирования, а также для предотвращения трехсторонней адгезии, в шов до заполнения герметиком необходимо проложить эластичный шнур из резины или вспененного полиэтилена с закрытыми порами. Это также необходимо для обеспечения эффективной герметизации швов.

*Примечание:* При укладке шнура не используйте острые инструменты, чтобы избежать его повреждения.

Перед грунтованием и заполнением шва герметиком заклейте края швов малярным скотчем для защиты от случайного загрязнения, так как остатки материала по краям шва могут пожелтеть и их трудно удалить.

#### **Грунтование**

Для обеспечения качественной и долговечной герметизации швов необходимо использовать специальные грунтовки для улучшения адгезии MASTERFLEX® 474 с основанием:

- PCI Elastoprimer® 110 - для пористых впитывающих оснований, таких как бетон, кирпич, камень, штукатурка и др.
- PCI Elastoprimer® 145 для непористых оснований, таких как металлы, керамика, стекло и др.

Грунтовка наносится кистью на подготовленное и очищенное основание. Заполнять шов герметиком после грунтования можно в течение открытого времени праймера (см. техническое описание материалов PCI Elastoprimer®)

#### **Нанесение**

Герметик наносится с помощью корпусного строительного пистолета. Ввести трубу в пистолет, установить наконечник, отрезать до нужного сечения и заполнить шов.

MASTERFLEX® 474 можно применять на вертикальных и горизонтальных швах шириной до 30 мм. При большей ширине MASTERFLEX® 474 сначала наносится по бокам шва и хорошо зашпаклевывается с целью достижения достаточного сцепления. После этого полностью заполняется сечение шва.

Чтобы вытеснить пузырьки воздуха, а также для обеспечения хорошей адгезии, необходимо, сразу же после нанесения обработать MASTERFLEX® 474 посредством вдавливания закругленным шпателем или аналогичным инструментом. Наружная поверхность после отделки должна иметь слегка вогнутый профиль. *Нельзя производить работу пальцами!* Защищайте обработанный герметизирующий слой от всех воздействий до начального схватывания материала и образования поверхностной пленки.

#### **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Избегать контакта с глазами и кожей. При контакте с глазами и кожей немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Не допускать попадания в канализационные трубы. При работе с продуктом использовать защитные перчатки.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Основа материала	полиуретан, твердеющий при контакте с влагой воздуха
Плотность	~ 1,2 г/см <sup>3</sup>
Ширина швов	от 5 до 30 мм
Температура использования	от + 5 до + 35°C (температура основания)
Температура эксплуатации	от - 30 до + 80°C
Время выдержки* - образование пленки - пешеходные нагрузки - транспортные нагрузки	~ 50 мин ~ 24 часа ~ 4 суток
Удлинение до разрыва (ISO 8339)	до 600%
Модуль упругости при 100% удлинении (ISO 8339)	~ 0,4 МПа
Способность к восстановлению	более 90%
Возможные подвижки швов	± 25%
Твердость по Шору А	~ 35

\* При температуре +23°C и относительной влажности воздуха 65%. Более высокие температуры сокращают, более низкие – увеличивают выше указанный период.

### ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Материал	Концентрация	Стойкость	Материал	Концентрация	Стойкость
<b>Неорганические кислоты</b>			<b>Альдегиды</b>		
Соляная кислота	10%	+	Формальдегид	40%	(+)
Азотная кислота	10%	(+)	<b>Щелочи</b>		
Серная кислота	25%	+	Гидроксид натрия	10%	+
<b>Органические кислоты</b>			Гидроксид кальция	насыщ.	+
Уксусная кислота	10%	+	Гидроксид калия	20%	+
Молочная кислота	20%	+	Хлорат калия	10%	+
Лимонная кислота	50%	+	<b>Масла</b>		
<b>Растворители и углеводороды</b>			Машинное		+
Бензин	100%	-	Растительное		+
Дизельное топливо		+	<b>Окислители</b>		
Керосин		(+)	Гипохлорит натрия	12%	(+)
Толуол	100%	-	Перекись водорода	35%	(+)
Ксилол	100%	-	<b>Другие</b>		
Ацетон	100%	-	Нейтральные чистящие вещества		+
Алифатический растворитель	100%	+	Дистиллированная вода		+
<b>Спирты и сложные эфиры</b>			Морская вода		+
Этанол	100%	-	Аммиачная вода	20%	+
Глицерин	100%	+			
Метанол	100%	-			
Этилацетат	100%	-			
Метилэтилкетон	100%	-			
Этиленгликоль	100%	+			

Значение символов: + = стойкий; (+) = кратковременная стойкость; - = не стойкий

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс применения материала и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет

ответственности за дефекты, полученные в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

**ООО «БАСФ Строительные системы»,**  
Офис в Москве: Тел.: +7 495 225 6436  
Офис в Санкт-Петербурге: Тел.: +7 812 332 412  
Офис в Казани: Тел.: +7 843 212 5506  
Офис в Минске: Тел.: +375 17 202 2471  
**E-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com) [www.stroysist.ru](http://www.stroysist.ru)**