

## MasterTop® TC 442W

---

**Двухкомпонентный цветной или прозрачный жесткий полиуретановый матовый лак на водной основе, стойкий к свету и УФ-излучению**

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop TC 442W используется в качестве финишного защитного слоя в эпоксидных и жестких полиуретановых покрытиях пола, например, MasterTop 1273 и MasterTop 1324.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает высокой стойкостью к истиранию и повышает стойкость покрытий к царапинам.
- Хорошая химическая стойкость к ГСМ, неконцентрированным кислотам, солям и щелочам.
- Визуально скрывает незначительные дефекты ровности покрытия и следы эксплуатационного износа.
- Стоек к воздействию света и ультрафиолетового излучения.
- Обладает высокой технологичностью.
- Обеспечивает легкость уборки и очистки покрытия.
- Не содержит летучих органических веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

### УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop TC 442W поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 8,0 кг;
- компонент «В» 2,0 кг;
- масса комплекта 10 кг.

### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяца. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

#### Требования к основанию

Материал MasterTop TC 442W применяется в качестве финишного слоя в различных жестких системах полимерных покрытий пола MasterTop. Наиболее распространенные типы: новые или старые эпоксидные и жесткие полиуретановые покрытия.

Не желательно применение в качестве финишного слоя по эластичным покрытиям. В таких случаях рекомендуется использовать материал MasterTop TC 417W.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы. Также необходимо изучить технические описания на материалы основного слоя, применяющиеся совместно с данным составом – это очень важно для планирования устройства системы покрытия пола MasterTop.

В процессе устройства нового полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterTop TC 442W и предыдущим слоем покрытия приведены в технических описаниях на соответствующие материалы.

По новым полимерным покрытиям при соблюдении правильных межслойных интервалов, лак наносится без предварительной механической подготовки. В случае превышения межслойного интервала необходимо провести механическую обработку поверхности.

Применение данного материала по старым покрытиям без предварительной механической подготовки поверхности недопустимо.

#### Подготовка основания

Наиболее оптимальный способ подготовки – это легкая шлифовка с применением алмазных абразивных элементов. Параметры абразивных элементов (например, крупность зерна) и интенсивность обработки зависят от типа и состояния покрытия, его конструкции, имеющихся дефек-

## MasterTop® TC 442W

тов и предполагаемых эксплуатационных воздействий.

Перед нанесением материала MasterTop TC 442W, правильно подготовленное покрытие после механической обработки должно иметь матовую, иногда слегка белесую поверхность. Поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет. На поверхности не должно быть сколов, глубоких царапин, а также визуальнo видимых пор. Недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

*Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».*

### Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +30°C. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 30% и не более 80%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на

объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

### Приготовление материала

Материал MasterTop TC 442W состоит из двух компонентов: «А» - полиуретановая смола (8 кг) и «В» - отвердитель (2 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300 – 400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смеси-тельной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1 – 2 минут.

### Не добавлять воду в состав!

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, темпера-

## MasterTop® TC 442W

---

турой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15 – 20 минут.

### Нанесение материала

Нанесение материала выполняется методом «окраски» с помощью валика из микрофибры В отдельных случаях (например, в качестве запечатывающего слоя по шероховатой поверхности) целесообразно наносить состав с помощью валика с синтетическим ворсом 8 – 12 мм.

Необходимо тщательно соблюдать указанный расход материала, так как при низком расходе возможно проявление различных дефектов на поверхности, например, шагрени.

Прокатка и распределение состава валиком, как правило, производится в одном направлении от края до края, полосой шириной в 1 валик с небольшим нахлестом, а также дополнительной прокаткой стыков двух соседних полос.

*Не прокатывать «крест-накрест».*

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

При нанесении состава необходимо следить за временем выработки комплекта и толщиной слоя. Если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего или будет большая разница в толщине, возможна визуальная разница и различная степень матового эффекта на стыках рабочих «захваток». Максимальное время выработки комплекта также зависит от температуры и влажности на объекте.

При устройстве покрытия на большой площади старайтесь покрывать лаком всю поверхность за раз, не прерывая нанесения. Если это невозможно, стыковку слоя лака на участках, выпол-

ненных в разные дни, необходимо планировать в максимально незаметном месте.

Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 24 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

### ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop TC 442W не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

# MasterTop® TC 442W

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: - компонент «А» (полиуретановая смола) - компонент «В» (отвердитель)	4 1
Содержание сухого вещества: - цветной - прозрачный	47% 43%
Плотность смеси при температуре +23°C - цветной - прозрачный	1,14 г/см <sup>3</sup> 1,07 г/см <sup>3</sup>
Вязкость смеси при температуре +23°C	550 – 850 мПа·с
Время обработки состава при 20°C (комплект 10 кг)	~ 45 минут
Расход материала на один слой*	0,12 – 0,15 кг/м <sup>2</sup>
Легкие пешеходные нагрузки	при +12°C 24 часа при +20°C 18 часов при +30°C 12 часов
Полное отверждение при +23°C	5 суток
Межслойный интервал при +20°C: - минимум - максимум*	12 часов 24 часа
Внешний вид	Матовая поверхность***
* - Зависит от пористости и текстуры основания. ** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности. *** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.	

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

### ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com)

[www.master-builders-solutions.basf.ru](http://www.master-builders-solutions.basf.ru)

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Краснодаре: +7 861 202 2299

Офис в Минске: +375 17 202 2471

Август 2015 г. ® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.