

## MasterTop® P 686W

**Двухкомпонентный паропроницаемый эпоксидный грунтовочный состав на водной основе нормального отверждения для сухих и влажных бетонных оснований**

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве грунтовки в системах эпоксидных покрытий пола MasterTop по сухим и влажным основаниям.
- Используется в качестве обеспыливающей пропитки бетонных и цементно-песчаных оснований.
- Допускается использование материала в качестве средства по уходу (кюрингу) за свежеложенным бетоном в возрасте не менее двух суток.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- MasterTop P 686W обеспечивает отличную адгезию полимерному покрытию с основанием.
- Позволяет произвести уход за свежим бетоном, если в дальнейшем планируется устройство по нему полимерного покрытия.
- Обеспечивает устройство паропроницаемых покрытий по основаниям без гидроизоляции.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

### УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop P 686W поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 18,1 кг;
- компонент «В» 6,9 кг;
- масса комплекта 25 кг.

### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +10 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

#### Требования к основанию

Материал MasterTop P 686W применяется в системах покрытий пола MasterTop практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием MasterTop P 686W по традиционному бетону можно производить через 7 суток после заливки основания, при условии, что оно достигло 70% своей марочной прочности. В течение этого времени, до нанесения покрытия, основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном. В случае применения различных средств по уходу (кюрингов) их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания.

В случае последующего нанесения паронепроницаемых слоев в конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это также необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях недопустим – это может привести к отслоению паронепроницаемого полимерного покрытия.

При устройстве паропроницаемых полимерных покрытий устройство гидроизоляционного слоя не требуется.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию материала к бетону.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа, а когезионная прочность (на от-

## MasterTop® P 686W

---

рыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиметр (например, ПСО-5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стандартных условий и 2 мм на 2 м для покрытий с повышенными требованиями по ровности (согласно СП 29.13330.2011 «ПОЛЫ»). Измерения производятся с помощью 2 м рейки или правила.

В процессе нанесения грунтовочного состава на поверхности основания не должно быть капель воды, луж и конденсата (росы).

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок.

*Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».*

### Подготовка основания

Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшим методом подготовки для полов подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания потребует

дополнительного шпатлевания перед нанесением основных слоев покрытия.

Наиболее распространенный вид подготовки основания – шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы большей крупности. При подготовке влажного бетонного основания под устройство полимерного покрытия данный вид обработки недопустим, так как образующаяся влажная пыль закрывает поры в основании. Рекомендуем использовать дробеструйную обработку.

Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы после обработки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса.

*Не допускается использовать воду в процессе обработки и очистки основания.*

### Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +30°C. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

## MasterTop® P 686W

---

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

### Приготовление материала

Материал MasterTop P 686W состоит из двух компонентов: «А» - эпоксидная смола (18,1 кг) и «В» - отвердитель (6,9 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300 – 400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1 – 2 минут.
- добавить 5 – 30% воды по массе и еще раз тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут.

Количество добавляемой воды зависит от пористости основания и планируемого использования состава:

- для грунтования бетона – 5 – 20%;
- в качестве пропитки оснований для первого слоя – 30%

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15 – 20 минут.

### Нанесение материала

Материал MasterTop P 686W наносится на основание методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом. В отдельных случаях (например, шероховатое основание после дробеструйной обработки) целесообразно наносить состав с помощью резинового сквиджа с последующей прокаткой валиком. В процессе нанесения грунтовочного состава не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Материал MasterTop P 686W не показывает явных признаков окончания времени жизни. Поэтому необходимо гарантировать, что смешанный материал будет израсходован в течение 1 часа (при 20°C).

Если первый грунтовочный слой полностью или частично впитался в основание необходимо нанести материал повторно. Для экономии материала повторное нанесение грунта необходимо производить после отверждения первого слоя (сроки отверждения слоя зависят от температурных условий на объекте). Общий расход материала на грунтовку основания зависит от пористости и текстуры поверхности.

## MasterTop® P 686W

После нанесения материал на протяжении 8 часов (при 20°C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

**В итоге:** Перед нанесением основных слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть, на ней не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, необходимо присыпать прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 24 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на от-

лип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают водой. Застывший материал можно удалить только механически.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

### ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop P 686W не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей:		
- компонент «А» (эпоксидная смола)	72	
- компонент «В» (отвердитель)	28	
Плотность смеси при +20°C	1,05 г/см <sup>3</sup>	
Вязкость смеси при +20°C	700 мПа·с	
Время обработки состава (комплект 25 кг)	при +12°C	90 минут
	при +23°C	60 минут
	при +30°C	30 минут
Расход материала*	0,3 – 0,5 кг/м <sup>2</sup> в смеси с водой	
Время полимеризации	при +10°C	7 суток
	при +23°C	5 суток
Межслойный интервал:	при 10°C	
	- минимум	через 16 часов
	- максимум**	через 48 часов
Внешний вид	при 23°C	
	через 6 часов	
Полуглянцевая поверхность***		
* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.		
** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.		
*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.		



We create chemistry

## MasterTop® P 686W

---

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

### ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com)

[www.master-builders-solutions.basf.ru](http://www.master-builders-solutions.basf.ru)

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Краснодаре: +7 861 202 2299

Офис в Минске: +375 17 202 2471

Август 2015 г. ® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.