

## MasterTop® BC 378

---

**Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав с повышенной химической стойкостью, без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий пола**

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- MasterTop BC 378 используется внутри помещений в качестве основного слоя в системах промышленных полимерных покрытий пола MasterTop 1278 и MasterTop 1278 R.
- При необходимости допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стойкость к высоким истирающим нагрузкам, в том числе к интенсивному движению транспортных средств.
- Очень хорошая химическая стойкость к ГСМ, кислотам, солям, растворителям и щелочам средней концентрации.
- Перекрывает трещины в основании более 0,3 мм.
- Не содержит летучих веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Может применяться как ремонтный состав.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

### УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop BC 378 поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 24 кг;
- компонент «В» 6 кг;
- масса комплекта 30 кг.

### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 18 месяцев. Дата окончания срока годности для

каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

#### Требования к основанию

Материал MasterTop BC 378 применяется практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Максимально допустимый уклон основания при использовании MasterTop BC 378 в качестве наливного слоя не более 1%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно грунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава MasterTop недопустимо. В качестве грунтовок используются грунтовочные составы, указанные в системах полимерных покрытий MasterTop 1278 и 1278 R.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола MasterTop.

Перед нанесением основного слоя из MasterTop BC 378 правильно грунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Грунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

На грунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход

## MasterTop® BC 378

и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterTop BC 378 и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

*Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».*

### Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8°C до +30°C. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на

объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

### Приготовление материала

Материал MasterTop BC 378 состоит из двух компонентов: «А» - эпоксидная смола (24 кг) и «В» - отвердитель (6 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300 – 400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смешивательной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1 – 2 минут.
- При необходимости, кварцевые пески и другие наполнители добавляются в предварительно смешанный вяжущий материал при постоянном перемешивании. Следует перемешивать до получения однородной смеси.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая, то есть происходит с

## MasterTop® BC 378

выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15 – 20 минут.

### Нанесение материала

После приготовления состав MasterTop BC 378 выливается на грунтованное основание и распределяется, в зависимости от конструкции покрытия, с помощью зубчатого тровеля с треугольным зубом (для системы MasterTop 1278) или плоского металлического шпателя (для системы MasterTop 1278 R). Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя): рекомендуется зуб №25 для нанесения до 2,5 кг/м<sup>2</sup> и №48 для нанесения до 4 кг/м<sup>2</sup> (номера приведены по каталогу PPW-Polyplan). Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона зубчатого тровеля и количества движений при распределении материала.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

В зависимости от конструкции покрытия, свежий слой нанесенного материала может быть засыпан кварцевым песком «под шубу» для создания шероховатости.

Через 10 – 15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

*Слой засыпанный кварцевым песком игольчатым валиком не обрабатывается.*

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви – мокроступах (обувь с шипами на подошве).

*По засыпанному слою ходить нельзя.*

При распределении слоя и, особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала,

поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20°C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 48 часов. В конструкциях с засыпкой кварцевым песком нанесение следующих слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 3 суток. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

### ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop BC

# MasterTop® BC 378

378 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: - компонент «А» (эпоксидная смола) - компонент «В» (отвердитель)	4 1		
Плотность смеси при температуре +20°C	1,55 г/см <sup>3</sup>		
Вязкость смеси при температуре +23°C	2 800 мПа·с		
Время обработки состава при 23°C (комплект 30 кг)	15 – 20 минут		
Расход материала*	2,0 – 3,0 кг/м <sup>2</sup>		
Время полимеризации при температуре +23°C: - пешеходные нагрузки - легкие транспортные нагрузки - полная транспортная нагрузка и химические воздействия	24 часа 3 суток 7 суток		
Межслойный интервал: - минимум - максимум**	при 10°C через 12 часов через 3 суток	при 23°C через 6 часов через 48 часов	при 30°C через 3 часа через 24 часа
Твердость по Шору D (после 7 дней)	65		
Прочность при растяжении (после 28 дней)	11 МПа		
Истираемость по Таберу (после 28 дней)	87 мг		
Внешний вид	Глянцевая поверхность***		
Химическая стойкость	Смотри «Химическая стойкость покрытия MasterTop 1278».		
* - Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок. ** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности. *** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.			

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

### ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com)

[www.master-builders-solutions.basf.ru](http://www.master-builders-solutions.basf.ru)

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Краснодаре: +7 861 202 2299

Офис в Минске: +375 17 202 2471

Август 2015 г. ® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.