

## Ucrete® UD 200

### Четырехкомпонентный цветной термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete UD 200 используется в качестве основного слоя в текстурных системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности, в том числе при контакте с питьевой водой.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчив к высоким истирающим и ударным нагрузкам, в том числе к интенсивному движению погрузчиков и тележек на жестких колесах, падению тяжелых предметов.
- Стойкость к постоянному воздействию высоких температур, температурным перепадам от – 40 до 130°C и температурным ударами до 150°C.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Наносится слоем толщиной 6, 9 и 12 мм в зависимости от планируемых нагрузок, а также термических и химических воздействий.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Специально подобранный гранулометрический состав обеспечивает антискользящие свойства покрытия при влажных процессах и легкость уборки.
- Может применяться по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 24 часа при +20°C.
- Возможность ремонта покрытия «за ночь» «быстрыми» материалами типа Ucrete Fast (Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 4 часа при +20°C).
- Допускается устройство покрытия на улице.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

#### УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete UD 200 поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» во

влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

- компонент «Part 1» 2,37 кг;
- компонент «Part 2» 2,86 кг;
- компонент «Part 3» 24,8 кг;
- компонент «Part 4» 0,5 кг;
- масса комплекта 30,53 кг.

#### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» - 270 дней;
- компонент «Part 2» - 360 дней;
- компонент «Part 4» - 720 дней;

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

#### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

##### Требования к основанию

Материал Ucrete UD 200 применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco. *Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).*

Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete UD 200 не более 5%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава недопустимо. В качестве грунтовки рекомендуется использовать грунтовочный состав Ucrete Primer SC.

Требования к основанию более подробно изложены в техническом описании на грунтовочный

## Ucrete® UD 200

состав Ucrete Primer SC и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола Ucrete.

Перед нанесением основного слоя из Ucrete UD 200 правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь твердый монолитный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов. Слой грунта не должен липнуть или иметь жирный налет.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полиуретан-цементного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между грунтовочным и основным слоем покрытия Ucrete приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

*Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».*

### Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5°C до +30°C. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости

от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

### Приготовление материала

Материал Ucrete UD 200 состоит из четырех компонентов: «Part 1» - полиуретановая основа (2,37 кг), «Part 2» - отвердитель (2,86 кг), «Part 3» - сухая смесь (24,8 кг) и «Part 4» - пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

*Не допускается частичное использование упаковки!*

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 1 – 2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (300 – 400 оборотов/мин) или специализированной смесительной станции принудительного действия типа «Collomix»;
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежа-

## Ucrete® UD 200

---

ние дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлечь излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала – экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

### **Нанесение материала**

После приготовления состав Ucrete UD 200, как можно быстрее, распределяется по загрунтованному основанию с помощью «скридбокса» или штырькового ракеля с регулируемым зазором. На стыках захваток и у стен материал распределяется с помощью металлической кельмы. Технологические «анкерные» пропилы заполняются одновременно с нанесением материала по всей площади.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Не позднее, чем через 5 минут после распределения замеса, материал необходимо обработать (загладить) с помощью металлических кельм или механизированным способом. Как можно быстрее прокатать полиэфировым валиком для достижения однородности цвета и текстуры.

При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по

окончании времени жизни следы от инструмента оставят видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7 – 10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

### **ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ**

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

### **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

### **ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ**

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete UD 200 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

## Ucrete® UD 200

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: - компонент «Part 1» (полиуретановая основа) - компонент «Part 2» (отвердитель) - компонент «Part 3» (сухая смесь) - компонент «Part 4» (пигмент)	2,37 кг 2,86 кг 24,8 кг 0,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5 – 7 минут
Расход материала* - при толщине 6 мм - при толщине 9 мм - при толщине 12 мм	14 – 16 кг/м <sup>2</sup> 19 – 22 кг/м <sup>2</sup> 24 – 26 кг/м <sup>2</sup>
Температурная стойкость: - при толщине 6 мм - при толщине 9 мм - при толщине 12 мм	от -25 до +80°C. Легкая паровая очистка. от -40 до +120°C. Полная паровая очистка. от -40 до +130°C. Кратковременно до +150°C.
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 24 часа
Плотность при +20°C	2,09 г/см <sup>3</sup>
Прочность при сжатии**	58 МПа
Прочность при растяжении**	6 МПа
Прочность при изгибе**	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)**	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)**	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)**	R11
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Коэффициент температурного расширения (ASTM C531:Part 4.05)	4 x 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup>
Внешний вид	Матовая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость Ucrete».

\* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.  
\*\* - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.  
\*\*\* - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем опыте компании. Указанные данные рассматриваются как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки ООО «БАСФ Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего технического описания.

#### ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Краснодаре: +7 861 202 2299

Офис в Минске: +375 17 202 2471

E-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com) [www.master-builders-solutions.basf.ru](http://www.master-builders-solutions.basf.ru)

Август 2015 г. ® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.