

## Ucrete® RG

### Четырехкомпонентный цветной тиксотропный термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал для вертикальных поверхностей и устройства плитусов

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete RG используется в качестве основного штукатурного слоя при устройстве термо- и химически стойких полиуретан-цементных покрытий на вертикальных поверхностях и для устройства плитусов в химической, фармацевтической и пищевой промышленности, в том числе при контакте с питьевой водой.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Защита вертикальных поверхностей резервуаров, отбойников, сточных ям, отводных каналов и т.п.
- Материал позволяет выполнить покрытие на вертикальной поверхности толщиной от 4 до 9 мм за одно нанесение. При необходимости может наноситься в несколько слоев, обеспечивая большую толщину покрытия.
- Стойкость к постоянному воздействию высоких температур, температурным перепадам от – 40 до 120°C.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Подходит для пористых и непористых оснований, таких как бетон, кирпич, влагостойкая фанера.
- Возможно устройство плитусов у металлических и пластиковых стеновых панелей.
- Может применяться по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 48 часов при +20°C.
- Допускается устройство покрытия на улице.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

#### УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete RG поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в

пластиковых канистрах, компонент «Part 3» во влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

- компонент «Part 1» 0,71 кг;
- компонент «Part 2» 1,09 кг;
- компонент «Part 3» 9,5 кг;
- компонент «Part 4» 0,5 кг;
- масса комплекта 11,8 кг.

#### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» - 270 дней;
- компонент «Part 2» - 360 дней;
- компонент «Part 4» - 720 дней;

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

#### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

##### Требования к основанию

Материал Ucrete RG применяется на вертикальных поверхностях и для устройства плитусов по пористым и непористым основаниям. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава недопустимо. В качестве грунтовки используется грунтовочный состав Ucrete Primer RG.

Требования к основанию более подробно изложены в техническом описании на грунтовочный состав Ucrete Primer RG и обязательны для изу-

## Ucrete® RG

---

чения при планировании устройства покрытия Ucrete RG.

Основной слой из Ucrete RG необходимо наносить практически сразу после грунтования. Если грунтовочный слой высохнет до состояния «на отлип», то есть не липнет к пальцам, необходимо повторное нанесение грунта перед применением Ucrete RG. Повторное нанесение материала Ucrete Primer RG допускается только после полной полимеризации предыдущего слоя (около 16 часов при температуре +20°C). Также перед нанесением повторного слоя грунта предыдущий слой требует механической обработки (шлифовки). Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

*Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».*

### Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5°C до +30°C. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

### Приготовление материала

Материал Ucrete RG состоит из четырех компонентов: «Part 1» - полиуретановая основа (0,71 кг), «Part 2» - отвердитель (1,09 кг), «Part 3» - сухая смесь (9,5 кг) и «Part 4» - пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

*Не допускается частичное использование упаковки!*

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 1 – 2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (не более 300 – 400 оборотов/мин);
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

## Ucrete® RG

---

Химическая реакция между компонентами материала – экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

### Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete RG, как можно быстрее, распределяется по загрунтованной вертикальной поверхности с помощью металлической кельмы в качестве штукатурного слоя. При устройстве плитусов требуемая форма плитусу придается с помощью специальных фигурных шпателей.

Технологические «анкерные» пропилены заполняются одновременно с нанесением материала по всей площади.

Не позднее, чем через 5 минут после нанесения материала необходимо обработать (загладить) уложенный слой с помощью металлических кельм и слегка прокатать поролоновым валиком для достижения однородности цвета и текстуры. При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставляют видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7 – 10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

Межслойный интервал при нанесении дополнительного слоя Ucrete RG при температуре +20°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип» и станет твердым. Перед нанесением второго слоя Ucrete RG нужно загрунтовать первый слой Ucrete Primer RG. Если временной интервал между слоями превышен, необходимо от-

шлифовать поверхность Ucrete RG и также загрунтовать ее Ucrete Primer RG. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

### ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete RG не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

## Ucrete® RG

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: <ul style="list-style-type: none"><li>- компонент «Part 1» (полиуретановая основа)</li><li>- компонент «Part 2» (отвердитель)</li><li>- компонент «Part 3» (сухая смесь)</li><li>- компонент «Part 4» (пигмент)</li></ul>	0,71 кг 1,09 кг 9,5 кг 0,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5 – 7 минут
Расход материала* <ul style="list-style-type: none"><li>- при толщине 4 мм</li><li>- при толщине 6 мм</li><li>- при толщине 9 мм</li></ul>	8 – 9 кг/м <sup>2</sup> 12 – 13 кг/м <sup>2</sup> 18 – 20 кг/м <sup>2</sup>
Температурная стойкость: <ul style="list-style-type: none"><li>- при толщине 4 мм</li><li>- при толщине 6 мм</li><li>- при толщине 9 мм</li></ul>	от -15 до +70°C. от -25 до +80°C. Легкая паровая очистка. от -40 до +120°C. Полная паровая очистка.
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 48 часов
Плотность при +20°C	2,09 г/см <sup>3</sup>
Прочность при сжатии**	52 МПа
Прочность при растяжении**	7 МПа
Прочность при изгибе**	15 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Внешний вид	Матовая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость покрытий Ucrete».

\* - Расход зависит от пористости и текстуры основания, его ровности и наличия дефектов.  
\*\* - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.  
\*\*\* - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

#### ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com)

[www.master-builders-solutions.basf.ru](http://www.master-builders-solutions.basf.ru)

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Краснодаре: +7 861 202 2299

Офис в Минске: +375 17 202 2471

Август 2015 г. ® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.