

Ucrete® Primer SC

Трехкомпонентный грунтовочный полиуретан-цементный состав

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete Primer SC используется в качестве грунтовочного слоя в системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал обеспечивает отличную адгезию полиуретан-цементному покрытию с основанием.
- Позволяет производить грунтовку поверхности по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Позволяет наносить следующий слой через 12 часов при температуре +20°C.
- Помогает обеспечивать высокую термостойкость всего покрытия Ucrete, в том числе по контактному слою с бетонным основанием.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Трехкомпонентный материал Ucrete Primer SC поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

- компонент «Part 1» 1,065 кг;
- компонент «Part 2» 1,09 кг;
- компонент «Part 3» 0,75 кг;
- масса комплекта 2,905 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» - 270 дней;
- компонент «Part 2» - 360 дней.

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete Primer SC применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Работы по устройству покрытия Ucrete с использованием Ucrete Primer SC по традиционному бетону можно производить через 7 суток после заливки основания, при условии, что оно достигло 70% своей марочной прочности. В течение этого времени основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном. В случае применения различных средств по уходу (кюрингов) их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания.

В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это также необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях недопустим – это может привести к отслоению полиуретан-цементного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию материала к бетону.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 25 МПа, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиметр (например, ПСО-5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допусти-

Ucrete® Primer SC

мые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стандартных условий и 2 мм на 2 м для покрытий с повышенными требованиями по ровности (согласно СП 29.13330.2011 «ПОЛЫ»). Измерения производятся с помощью 2 м рейки или правила.

Все требуемые уклоны должны быть выполнены бетонным основанием. Перед устройством покрытия необходимо убедиться в правильности их выполнения.

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Подготовка основания

Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полиуретан-цементного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшим методом подготовки для полов, подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур, является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания требует дополнительного шпатлевания перед нанесением основных слоев покрытия.

Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате открылся (стал виден) ми-

неральный наполнитель (щебень, крупный песок).

По периметру карт укладки покрытия (захватки), всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, прямков), а также всех типов швов должны быть организованы технологические «анкерные» пропилы. Ширина и глубина пропилов приблизительно должна быть равна двум толщинам основного слоя (например, при толщине покрытия 6 мм, технологические пропилы – 12*12 мм). Данные пропилы заполняются материалом Ucrete основного слоя.

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5°C до +30°C. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5°C до +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на

Ucrete® Primer SC

объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete Primer SC состоит из трех компонентов: «Part 1» - полиуретановая основа (1,065 кг), «Part 2» - отвердитель (1,09 кг) и «Part 3» - сухая смесь (0,75 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1» и «Part 2» в чистую пластиковую емкость (ведро).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1» и «Part 2» в течение 1 – 2 минут, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300 – 400 оборотов/мин);
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала – экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время

жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete Primer SC, как можно быстрее, выливается на основание и распределяется с помощью резинового сквиджа с последующей прокаткой валиком с длинным ворсом (8 – 12 мм). В процессе нанесения грунтовочного состава не допускать образования луж и потеков. Слои грунта должны наноситься равномерно. Технологические «анкерные» пропилы грунтуются с помощью кисти.

Не допускается заполнять пропилы материалом Ucrete Primer SC!

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по устройству покрытия.

При нанесении грунтовочного слоя необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни на его поверхности остаются видимые дефекты.

В итоге: Перед нанесением следующих слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь твердый монолитный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов. Слои грунта не должны липнуть или иметь жирный налет.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои покрытия необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип» и станет твердым. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

Ucrete® Primer SC

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete Primer SC не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: - компонент «Part 1» (полиуретановая основа) - компонент «Part 2» (отвердитель) - компонент «Part 3» (сухая смесь)	1,065 кг 1,09 кг 0,75 кг	
Время обработки состава при +20°C	5 – 7 минут	
Расход материала*	0,2 – 0,4 кг/м ²	
Межслойный интервал: - минимум - максимум**	при 10°C через 16 часов через 60 часов	при 20°C через 12 часов через 48 часов
Внешний вид	Матовая поверхность	
* - Расход зависит от пористости и текстуры основания. ** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.		

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: stroysist@basf.com

www.master-builders-solutions.basf.ru

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Краснодаре: +7 861 202 2299

Офис в Минске: +375 17 202 2471

Август 2015 г. ® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.