

Ucrete® HF60RT

Четырехкомпонентный цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete HF60RT используется в качестве основного слоя в текстурных системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчив к высоким истирающим и ударным нагрузкам, в том числе к интенсивному движению погрузчиков и тележек на жестких колесах, падению тяжелых предметов.
- Стойкость к постоянному воздействию высоких температур, температурным перепадам от – 25 до 80°C.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Наносится слоем толщиной 6.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Специально подобранный гранулометрический состав обеспечивает антискользящие свойства покрытия при влажных процессах и легкость уборки.
- Может применяться по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 24 часа при +20°C.
- Допускается устройство покрытия на улице.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete HF60RT поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» во влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

- компонент «Part 1» 2,52 кг;
- компонент «Part 2» 2,86 кг;
- компонент «Part 3» 22,5 кг;
- компонент «Part 4» 0,5 кг;

- масса комплекта 28,38 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» - 270 дней;
- компонент «Part 2» - 360 дней;
- компонент «Part 4» - 720 дней.

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete HF60RT применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete HF60RT не более 3%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава недопустимо. В качестве грунтовки рекомендуется использовать грунтовочный состав Ucrete Primer SC.

Требования к основанию более подробно изложены в техническом описании на грунтовочный состав Ucrete Primer SC и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола Ucrete.

Перед нанесением основного слоя из Ucrete HF60RT правильно загрунтованная поверхность

Ucrete® HF60RT

основания должна иметь твердый монолитный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов. Слой грунта не должен липнуть или иметь жирный налет.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полиуретан-цементного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между грунтовочным и основным слоем покрытия Ucrete приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8°C до +30°C. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3 – 4°C. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8°C до +30°C. Крайне неже-

лательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25°C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete HF60RT состоит из четырех компонентов: «Part 1» - полиуретановая основа (2,52 кг), «Part 2» - отвердитель (2,86 кг), «Part 3» - сухая смесь (22,5 кг) и «Part 4» - пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 1 – 2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (300 – 400 оборотов/мин) или специализированной смесительной станции принудительного действия типа «Collomix»;
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

Ucrete® HF60RT

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала – экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete HF60RT, как можно быстрее, распределяется по загрунтованному основанию с помощью штырькового ракеля с регулируемым зазором.

Технологические «анкерные» пропилы заполняются одновременно с нанесением материала по всей площади.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Не позднее, чем через 5 минут после распределения замеса, материал необходимо обработать (загладить) с помощью металлических кельм и как можно быстрее прокатать игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно сле-

дить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставят видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7 – 10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete HF60RT не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® HF60RT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: - компонент «Part 1» (полиуретановая основа) - компонент «Part 2» (отвердитель) - компонент «Part 3» (сухая смесь) - компонент «Part 4» (пигмент)	2,52 кг 2,86 кг 22,5 кг 0,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5 – 7 минут
Расход материала при толщине 6 мм*	13 – 15 кг/м ²
Температурная стойкость при толщине 6 мм:	от -25 до +80°C. Легкая паровая очистка.
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 24 часа
Плотность при +20°C	1,97 г/см ³
Прочность при сжатии**	54 МПа
Прочность при растяжении**	6 МПа
Прочность при изгибе**	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)**	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)**	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)**	R11
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3000 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Коэффициент температурного расширения (ASTM C531:Part 4.05)	4,1 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
Внешний вид	Матовая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость покрытий Ucrete».
* - Расход зависит от пористости и текстуры основания. ** - В возрасте 28 суток при температуре +20°C. *** - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.	

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «БАСФ Строительные системы»

Офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Киеве: BASF T.O.V. +380 44 5915595

E-mail: stroysist@basf.com

www.master-builders-solutions.basf.ru

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412

Офис в Краснодаре: +7 861 202 2299

Офис в Минске: +375 17 202 2471

Август 2015 г. ® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.