

MASTERFLEX® 3000

Система для герметизации швов различного назначения

Описание

MASTERFLEX® 3000 – система для герметизации швов, состоящая из ленты – Masterflex® 3000 (лента) и эпоксидного клея - Concsresive 1402 (Concsresive 1406*), Masterflex® 3000 – высокоэластичная химстойкая, неподверженная гниению изоляционная лента, на основе термопластичного эластомера.

Область применения

Гидроизоляция конструктивных, деформационных и холодных швов, трещин, обеспечивающая долгосрочную водонепроницаемость, как новых, так и эксплуатируемых зданий и сооружений.

Гидроизоляция швов различного назначения в системах водоочистки.

Типичное использование: железобетонные резервуары, соединения труб, мостовое полотно, водяные башни и т.д.

Masterflex 3000 может быть установлен на сухое или немного влажное основание.

Идеален для швов с большим расширением или неровной поверхностью.

Особенности и преимущества

- атмосферостойкий
- водонепроницаемый
- высокая эластичность, даже при низких температурах, в течение длительного срока эксплуатации
- стоек к гниению
- предназначен для использования с питьевой водой
- простота установки
- соединение концов с использованием тепловой сварки
- применяется на горизонтальные, вертикальные и неровные поверхности
- химически стойкий
- высокоэластичный

Указание по применению

(1) Подготовка поверхности:

Основание должно быть чистым, структурно прочным, свободным от масел, смазок и других загрязнений снижающих адгезию. Аккуратно удалите все инородные частицы и пыль.

Бетонное основание должно иметь возраст не менее 28 суток.

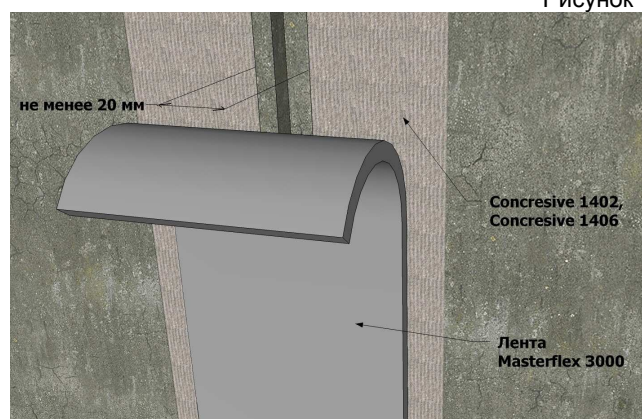
(2) Установка:

Для создания адгезионного слоя нанести на подготовленную, очищенную поверхность клей помощи мастерка, шпателя.

*- В сооружениях, где требуется разрешительная документация на контакт с питьевой водой, следует применять систему с клеем Concsresive 1402.

Толщина первого слоя должна составлять 1-2 мм. Concsresive на обе стороны подготовленного шва, трещины. При монтаже Masterflex® 3000 на трещины, либо узкие швы, запрещается полностью приклеивать ленту Masterflex® 3000 материалом Concsresive. Необходимо оставлять по центру свободную полосу шириной минимально 20 мм. (рис.1.)

Рисунок 1

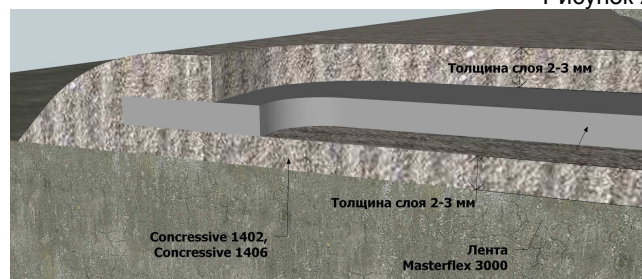


Важно: В очистке краев ленты, специализированными чистящими составами, необходимости нет.

Уложить края ленты на клей и сильно прижать жестким роликом, для обеспечения плотного контакта.

После этого необходимо нанести второй слой материала Concsresive поверх ленты. При нанесении второго слоя необходимо следовать правилу «мокрое по мокрому». Убедитесь, что края ленты перекрыты материалом Concsresive. Толщина второго слоя должна составлять 2-3 мм. (рис.2)

Рисунок 2



Для информации: Для более плотного прилегания ленты к неровной поверхности, необходимо произвести ее нагрев строительным феном. Данный метод может быть использован для приклеивания к углам, полостям, пересечениям труб и др.

В случае воздействия негативного давления воды на шов, рекомендуется усилить шов жестяной пластиной.

(3) Стыковка:

При необходимости соединения отдельных участков ленты в один длинный фрагмент, либо изготовления Т-образных участков, используется соответствующий прибор для тепловой сварки:

1. Обеспечьте соединение концов внахлест приблизительно 30 мм;
2. Отрезать ленту необходимой длины;
3. В местах соединения закруглить углы;
4. Обработать склеиваемые поверхности шкуркой;
5. Тщательно очистить подготовленные поверхности от загрязнений;
6. Произвести нагрев склеиваемых поверхностей (при толщине ленты 1 мм до 270 °С, при толщине 2 мм – до 360°С)
7. Сильно прижать склеиваемые поверхности друг к другу для качественного соединения.

Упаковка

MASTERFLEX 3000 поставляется:

Размеры лент	Рулон:
100 x 1 мм	20 м
150 x 1 мм	20 м
150 x 2 мм	20 м
200 x 1 мм	20 м
200 x 2 мм	20 м
250 x 1 мм	20 м
250 x 2 мм	20 м
300 x 1 мм	20 м
300 x 2 мм	20 м
500 x 1 мм	20 м
500 x 2 мм	20 м

Хранение и срок годности

Хранить в сухом помещении. Защищать от прямого воздействия солнечных лучей.

Техника безопасности

Использовать стандартные меры предосторожности при работе с химической продукцией, для примера:

Запрещается кушать, курить и т.д. при работе с продуктом. Необходимо мыть руки после применения продукта.

Специфические требования по применению и транспортированию материала можно найти в паспорте безопасности на материал (MSDS).

Варианты применения:

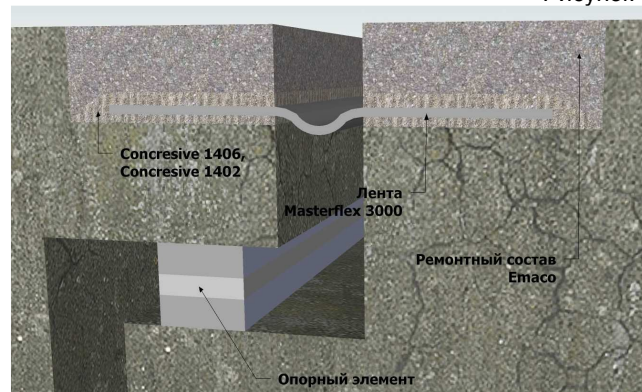
Герметизация холодного шва, трещины:

Рисунок 3



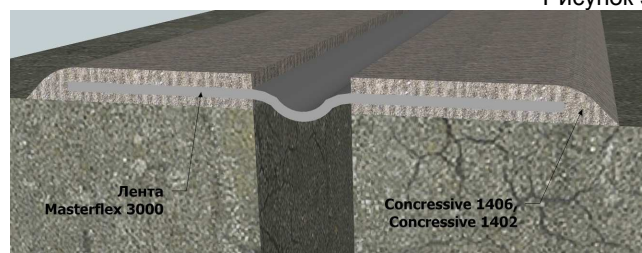
Гидроизоляция специальных швов:

Рисунок 4



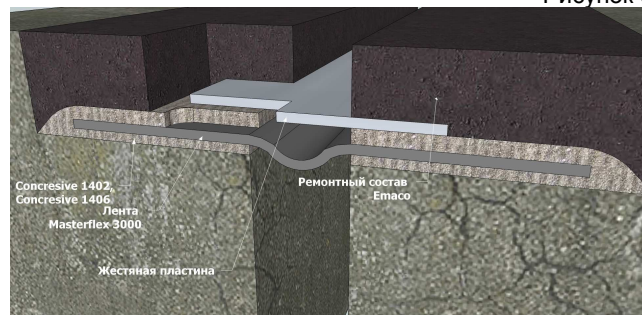
Герметизация деформационных швов:

Рисунок 5



Гидроизоляция деформационного шва с защитой металлом:

Рисунок 6



Гидроизоляция 90° конструкционного шва (например, примыкания пол-стена):

Рисунок 7



Технические сведения

Характеристики	Значения
Цвет:	Серый
Твердость по Шору ISO 868:	Приблизительно 80
Удлинение при разрыве DIN 53504 S2:	Приблизительно 600 %
Прочность на раздир DIN 53363	Приблизительно 600 Н/см
Прочность на растяжение DIN 53504 S2:	> 6 Н/мм ²
Температура применения (установки):	от +5°C до +30°C
Эксплуатация при температуре -50 °C SIA 280/3:	Нет трещин

Официальный представитель в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 64 36/10

Факс: +7 495 225 64 17

E-mail: stroysist@basf.com

www.stroysist.ru

Февраль 2010 года

SM